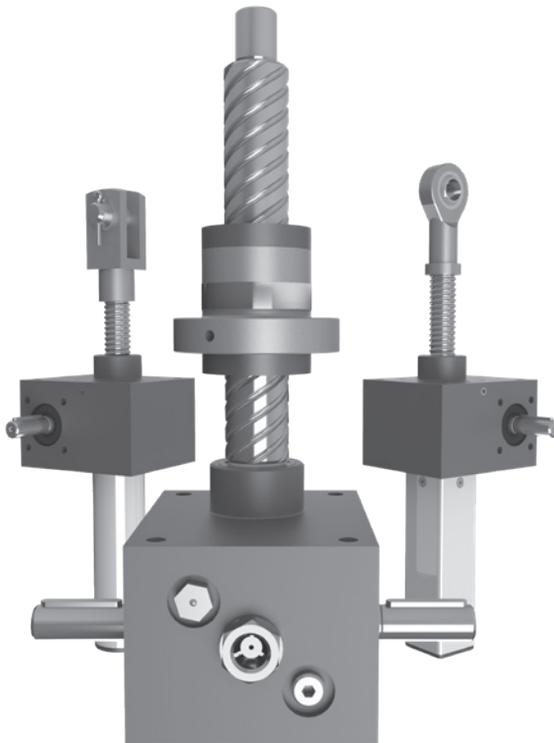


MARTINETTI A VITE



Velocità

Rapporto H (per elevate velocità di avanzamento)

Per i martinetti di sollevamento realizzati con vite trapezia un giro completo della vite senza fine genera una corsa di 1 mm con una relativa velocità lineare pari a 1500 mm al min. con 1500 min.

I martinetti a ricircolo di sfera possono arrivare, in base alla grandezza ed al passo, a 6000 mm/min

Rapporto L (per ridotte velocità di avanzamento)

Per i martinetti di sollevamento realizzati con vite trapezia un giro completo della vite senza fine, genera un percorso di 0,25 mm con una velocità lineare pari a 375 mm al minuto con 1500 U/min.

Occorre considerare che la velocità di avanzamento può essere incrementata utilizzando viti a più principi e/o con passi maggiori.

Il nr max. di giri in azionamento del martinetto di 1500 U/min non deve essere superato.

L'elevato grado di efficienza dell'azionamento con vite a ricircolo di sfere rende possibili tempi di inserzione maggiori.

Tolleranze e gioco

Le scatole dell'azionamento sono lavorate su tutti e 4 i lati di montaggio. Le tolleranze sono a norma Iso 2768 mH in vigore.

* Il gioco assiale della vite con carico variabile è:

* Con vite trapezia 0,4 mm (a norme DIN 103)

* Con vite a ricircolo 0,07 mm

* Il gioco radiale tra il diametro esterno della vite ed il diametro della guida è pari a 0,2 mm.

* Il gioco dell'ingranaggio elicoidale, misurato sull'albero di azionamento, è pari a $\pm 4^\circ$ con rapporto L e $\pm 1^\circ$ con rapporto H

* Le viti trapezie sono realizzate con una linearità di 0,3 fino a 1500 mm/m, le viti a ricircolo con una linearità di 0,02 mm/m oltre 1000 mm e con le seguenti precisioni:

* M 0 – M 5 : 0,05 mm/300 mm lunghezza

* J 0 – J 5 : 0,2 mm/300 mm lunghezza

Forze laterali sui martinetti

Le forze laterali possono essere assorbite dai martinetti. E' però necessario contattare preventivamente il nostro ufficio tecnico di Torino.

Arresto automatico

L'arresto automatico è in funzione dei seguenti parametri :

* Passi elevati

* Differenti rapporti di trasmissione con la ruota elicoidale

* Tipo di lubrificazione

* Parametri di scorrimento

* Condizioni ambientali quali ad esempio temperature elevate o basse, vibrazioni, ecc. . .

* Posizione di montaggio

Perciò nella versione a vite a ricircolo con passi elevati non è disponibile l'arresto automatico ed è necessario prevedere, di conseguenza, freni appositi o motori auto-frenanti. L'arresto automatico è solo disponibile per passi piccoli (un principio). Contattare il nostro ufficio tecnico di Torino per la verifica di idoneità.

Versione N

La vite viene azionata nella ruota conica sull'alberino elicoidale tramite una chiocciola filettata. L'antisfilamento avviene tramite il fissaggio laterale della vite.

Versione VK

La vite viene azionata nella ruota conica sull'alberino elicoidale tramite una chiocciola filettata.

L'antisfilamento avviene tramite un canotto quadrato sul lato del riduttore.

Versione VP

La vite viene azionata nella ruota conica sull'alberino elicoidale tramite una chiocciola filettata. L'antisfilamento avviene tramite una chiavetta nella testata del cuscinetto del riduttore e una scanalatura zigrinata nella vite.

Versione R

Il movimento lineare della vite è convertito in movimento rotatorio tramite l'albero elicoidale sulla ruota conica per mezzo di un collegamento a chiavetta alla vite.

Per mezzo dell'antisfilamento su entrambe i lati della chiocciola il movimento rotatorio della vite viene convertito in movimento lineare.

Versioni speciali

E' possibile fornire martinetti con direzione di rotazione antioraria e con più principi, previa richiesta di verifica tecnica. Vi preghiamo di contattare il nostro ufficio tecnico di Torino.

Antisfilamento A

L'antisfilamento impedisce lo sfilamento della vite dall'azionamento. Nelle versioni N e V con vite a ricircolo di sfera tale dispositivo è fornito come standard mentre nella versione con vite trapezia è a richiesta.

Il sistema anti-sfilamento non deve essere usato come dispositivo di arresto.

MARTINETTI A VITE SERIE M/J

Dati tecnici generali

Martinetti con vite trapezia

	M 0	M 1	M 2	M 3	M 4	M 5	J 1	J 2	J 3	J 4	J 5
Forza di sollevamento max [kN] ¹⁾	2,5	5	10	25	50	100	150	200	250	350	500
Diametro e passo [mm]	14 x 4	18 x 4	20 x 4	30 x 6	40 x 7	55 x 9	60 x 9	70 x 10	80 x 10	100 x 10	120 x 14
Percorso ogni giro dell'albero di azionamento [mm]	Rapporto H ²⁾	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Rapporto L ²⁾	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
Rapporto	Rapporto H ²⁾	4:1	4:1	4:1	6:1	7:1	9:1	9:1	10:1	10:1	14:1
	Rapporto L ²⁾	16:1	16:1	16:1	24:1	28:1	36:1	36:1	40:1	40:1	56:1
Rendimento [%] ³⁾	Rapporto H ²⁾	35	31	29	29	26	24	23	22	20	19
	Rapporto L ²⁾	27	25	23	23	21	19	18	17	15	15
Peso [kg] (corsa zero)	0,6	1,2	2,1	6	17	32	41	57	57	85	160
Peso [kg ogni 100 mm corsa]	0,1	0,26	0,42	1,14	1,67	3,04	3,1	4,45	6,13	7,9	11,5
Momento torcente a vuoto [Nm]	H	0,02	0,04	0,11	0,15	0,35	0,84	0,88	1,28	1,32	1,62
	L	0,016	0,03	0,10	0,12	0,25	0,51	0,57	0,92	0,97	1,10
Materiale scatola	G – AL fino a M3					GGG – 40					

Martinetto con vite a ricircolo

	M 0	M 1	M 2	M 3	M 4	M 5	J 3
Forza di sollevamento max [kN] ¹⁾	2	5	10	12,5	22	42	65
Diametro e passo [mm]	1205	1605	2005	2505	4005	4010	5010
Percorso ogni giro dell'albero di azionamento [mm]	Rapporto H ²⁾	1,25	1,25	1,25	0,83	0,71	1,43
	Rapporto L ²⁾	0,31	0,31	0,31	0,21	0,18	0,36
Rapporto	Rapporto H ²⁾	4:1	4:1	4:1	6:1	7:1	9:1
	Rapporto L ²⁾	16:1	16:1	16:1	24:1	28:1	36:1
Rendimento [%] ³⁾	Rapporto H ²⁾	60	57	56	55	53	47
	Rapporto L ²⁾	48	46	44	43	43	37
Peso [kg] (corsa zero)	0,6	1,3	2,3	7	19	35	63
Peso [kg ogni 100 mm corsa]	0,09	0,26	0,42	1,14	1,67	3,04	6,13
Momento torcente a vuoto [Nm]	H	0,02	0,04	0,11	0,15	0,35	0,84
	L	0,016	0,03	0,10	0,12	0,25	0,51
Materiale scatola	G – AL fino a M3				GGG – 40		

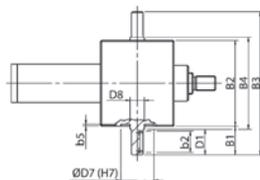
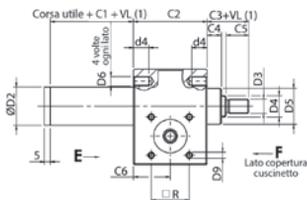
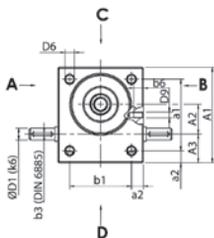
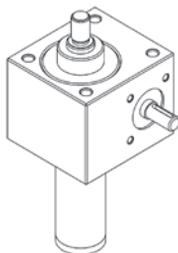
¹⁾ dipende dalla velocità, dalla durata di inserzione ecc.

³⁾ il dato relativo al grado di rendimento riportato è un valore medio.

²⁾ H = velocità di avanzamento elevata

L = velocità di avanzamento ridotta.

MARTINETTI A VITE SERIE M/J VERSIONE N



Tipo	Dimensioni [mm]																
	A ₁	A ₂	A ₃	a ₁	a ₂	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	b ₁	b ₂	b ₃	b ₅	C ₁ TR ⁽²⁾	C ₁ KGT/AS ⁽³⁾	C ₂	C ₃
M 0	60	20	18	48	6	21	50	92	52	38	14	3	1,5	20	50	50	27
M 1	80	25	24	60	10	24	72	120	77	52	18	3	1,5	20	50	62	35
M 2	100	32	28	78	11	27,5	85	140	90	63	20	5	1,5	30	60	75	45
M 3	130	45	31	106	12	45	105	195	110	81	36	5	2	35	70	82	50
M 4	180	63	39	150	15	47,5	145	240	150	115	36	6	2	40	90	117	65
M 5	200	71	46	166	17	67,5	165	300	170	131	56	8	2,5	55	100	160	95
J 1	210	71	49	170	20	65	195	325	200	155	56	8	8	55	100	175	95
J 2	240	80	60	190	25	67,5	220	355	225	170	56	8	8	60	110	165	110
J 3 (M6)	240	80	60	190	25	67,5	220	355	225	170	56	8	8	60	110	165	110
J 4 (M7)	290	100	65	230	30	65	250	380	255	190	56	10	8	65	150	220	140
J 5 (M8)	360	135	75	290	35	100	300	500	305	230	90	14	8	100	145	266	200

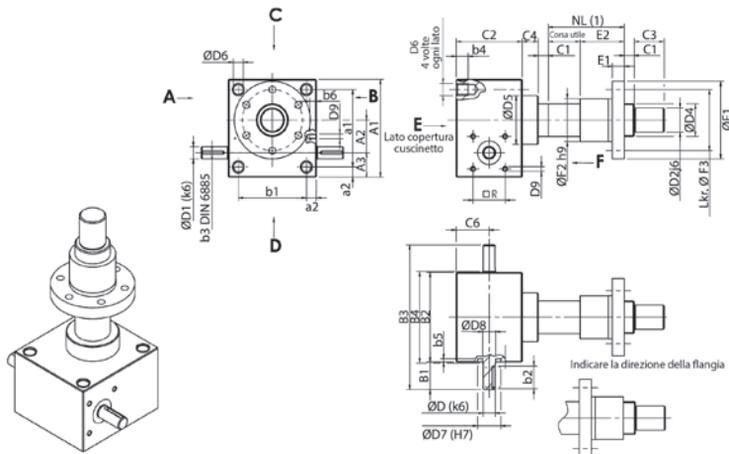
Tipo	Dimensioni [mm]														
	C ₄	C ₅	C ₆	D _{1k6}	D ₂	D ₃	d ₄	D ₄ TR	D ₄ KGT	D ₅	D ₆	D ₇ ^{H7}	D ₈	D ₉ x b ₆	TK □ R
M 0	12	12	25	9 x 20	28	M8	12	Tr14 x 4	1205	26	M6	22	10	(M5 x 6)*	24
M 1	12	19	31	10 x 21,5	32	M12	13	Tr18 x 4	1605	30	M8	32	12	M5 x 6	32
M 2	18	20	37,5	14 x 25	40	M14	15	Tr20 x 4	2005	38,7	M8	35	15	M6 x 10	35
M 3	23	22	41	16 x 42,5	50	M20	15	Tr30 x 6	2505	46	M10	40	17	M8 x 10	44
M 4	32	29	58,5	20 x 45	65	M30	16	Tr40 x 7	4005/4010	60	M12	52	25	M10 x 14	55
M 5	40	48	80	25 x 65	90	M36	30	Tr55 x 9	5010	85	M20	62	28	M12 x 16	70
J 1	40	48	87,5	25 x 62,5	95	M48 x 2	40	Tr60 x 9	–	90	M24	72	28	M12 x 16	70
J 2	40	58	82,5	30 x 65	110	M56 x 2	45	Tr70 x 10	–	105	M30	80	32	M12 x 18	(80)
J 3 (M6)	40	58	82,5	30 x 65	125	M64 x 3	45	Tr80 x 10	8010	120	M30	80	32	M12 x 18	(80)
J 4 (M7)	50	78	110	35 x 62,5	150	M72 x 3	54	Tr100 x 10	–	145	M36	85	40	M16 x 30	(80)
J 5 (M8)	60	118	133	48 x 97,5	180	M100 x 3	80	Tr120 x 14	–	170	M42	90	50	M16 x 40	(115)

* Fori filettati per campana su lato A e B solo centrali. Fori su richiesta.

¹⁾ VL: prolungamento vite vedi codice d'ordine.

²⁾ Valore C1 per martinetto con vite trapezia.

³⁾ Valore C1 per martinetto con vite a ricircolo o antisfilamento.

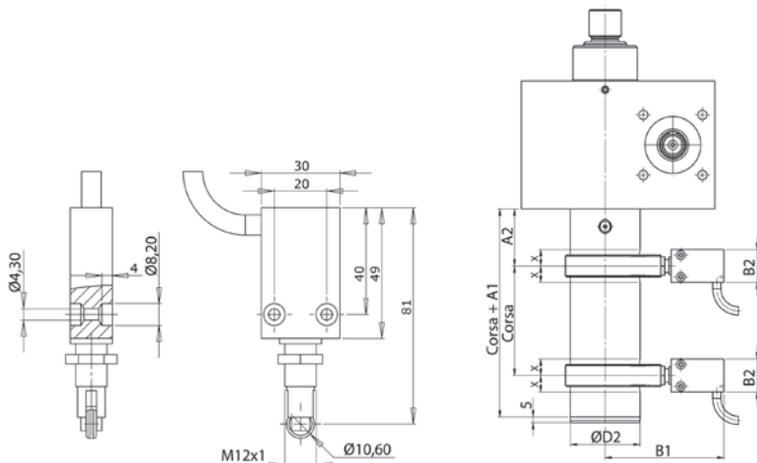


Tipo	Dimensioni [mm]																		
	A ₁	A ₂	A ₃	a ₁	a ₂	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₆
M 0	60	20	18	48	6	21	50	92	52	38	14	3	12	1,5	10	50	12	12	25
M 1	80	25	24	60	10	24	72	120	77	52	18	3	13	1,5	12	62	15	12	31
M 2	100	32	28	78	11	27,5	85	140	90	63	20	5	15	1,5	15	75	20	18	37,5
M 3	130	45	31	106	12	45	105	195	110	81	36	5	15	2	20	82	25	23	41
M 4	180	63	39	150	15	47,5	145	240	150	115	36	6	16	2	25	117	30	32	58,5
M 5	200	71	46	166	17	67,5	165	300	170	131	56	8	30	2,5	25	160	45	40	80
J 1	210	71	49	170	20	65	195	325	200	155	56	8	40	8	25	175	55	40	87,5
J 2	240	80	60	190	25	67,5	220	355	225	170	56	8	45	8	25	165	70	40	82,5
J 3	240	80	60	190	25	67,5	220	355	225	170	56	8	45	8	25	165	75	40	82,5
J 4	290	100	65	230	30	65	250	380	255	190	56	10	54	8	25	220	100	50	110
J 5	360	135	75	290	35	100	300	500	305	230	90	14	80	8	30	266	120	60	133

Tipo	Dimensioni [mm]															
	D _{1k6}	D _{2j6}	D _{4TR}	D _{4KGT}	D ₅	D ₆	D _{7H7}	D ₈	D _{9 x b₆}	q R	E ₁	E ₂	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄
M 0	9 x 20	8	Tr14 x 4	1205	26	M6	22	10	M5 x 6*	24	12	35	48	28	38	6
M 1	10 x 21,5	12	Tr18 x 4	1605	30	M8	32	12	(M5 x 6)*	32	12/12	44/44	48/48	28/28	38/38	6/6
M 2	14 x 25	15	Tr20 x 4	2005	36,1	M8	32	15	M6 x 10	35	12/12	44/44	55/55	32/32	45/45	7/7
M 3	16 x 42,5	20	Tr30 x 6	2505	46	M10	40	17	M8 x 10	44	14/14	46/46	62/62	38/38	50/50	7/7
M 4	20 x 45	25	Tr40 x 7	4005/4010	60	M12	52	25	M10 x 14	55	16/16	73/59	95/80	63/53	78/68	9/7
M 5	25 x 65	40	Tr55 x 9	5010	85	M20	62	28	M12 x 16	70	18/18	97/97	110/110	72/72	90/90	11/11
J 1	25 x 62,5	45	Tr60 x 9	—	90	M24	72	28	M12 x 16	70	20	99	125	85	105	11
J 2	30 x 65	55	Tr70 x 10	—	105,2	M30	80	32	M12 x 18	(80)	30	100	180	95	140	17
J 3 (M 6)	30 x 65	60	Tr80 x 10	8010	120	M30	80	32	M12 x 18	(80)	30/22	110/101	190/145	105/105	150/125	17/14
J 4 (M 7)	35 x 62,5	80	Tr100 x 10	—	145	M36	85	40	M16 x 30	(80)	35	130	240	130	185	25
J 5 (M 8)	48 x 97,5	95	Tr120 x 14	—	170	M42	90	50	M16 x 40	(115)	40	160	300	160	230	28

* Fori filettati per campana su lato A e B solo centrali. Fori su richiesta.

¹⁾ VL: Lunghezza utile, codice d'ordine.



Micro di fine corsa con terminale a rotella:

Camma di comando 30° a norme DIN 69639

- Corsa minima di commutazione: 2,6 ± 0,5mm
- Variazione corsa: 0,85 ± 0,25mm
- Forza di avviamento minima: 1N
- Velocità di avanzamento: 0,001 fino a 0,1 m/s

- Connessione: 5 condutture
marrone/Blu chiuso; Nero/Nero: aperto;
verde/giallo: condutture chiuso
- Capacità di commutazione: NFC 63146

Tipo	Dimensioni [mm]						
	A ₁	A ₂	B ₁	B ₂	M	X	Ø D2
M0	65	27	94	30	M12x1	±10	28
M1			96				32
M2		32	100				40
M3	75	41	105				50
M4	90	52	113				65
M5	100	60	125				90
J1							95
J2				su richiesta			
J3							
J4							
J5							

MARTINETTI AD ELEVATE PRESTAZIONI MH/JH

Dati tecnici generali

I martinetti ad elevate prestazioni della serie MH e JH stupiscono grazie ad una dentatura elicoidale ottimizzata e garantiscono un elevato rendimento ed una lunga durata di inserzione. Per via della lubrificazione separata del martinetto

e della vite le serie MH e JH possono essere utilizzate con un numero di giri fino a 3000 1/min.

L'albero elicoidale temprato e rettificato garantisce momenti torcenti e resistenza alla rottura elevati.

Martinetti con vite trapezia

		MH 1	MH 2	MH 3	MH 4	MH 5	JH 3
Carico massimo [kN] ¹⁾		15	17	46	88	106	350
Diametro e passo [mm]		18 x 4	20 x 4	30 x 6	40 x 7	55 x 9	80 x 10
Corsa per giro dell'alberino [mm]	Rapporto H ²⁾	1					
	Rapporto L ²⁾	0,25					
Rapporto	Rapporto H ²⁾	4:1	4:1	6:1	7:1	9:1	10:1
	Rapporto L ²⁾	16:1		24:1	28:1	36:1	40:1
Grado di rendimento totale [%] ³⁾	Rapporto H ²⁾	37	34		32	27	21
	Rapporto L ²⁾	32	30	29	28	24	16
Peso [kg] (corsa zero)		1,2	2,1	6	17	32	57
Peso [kg ogni 100 mm corsa]		0,26	0,42	1,14	1,67	3,04	6,13
Momento a vuoto [Nm]	H	0,04	0,11	0,15	0,35	0,84	1,32
	L	0,03	0,10	0,12	0,25	0,51	0,97
Materiale scatola		G – AL fino a M3				GGG – 40	
Grado di rendimento rinvio ⁴⁾	H	0,83-0,86	0,82-0,87	0,81-0,86	0,84-0,87	0,74-0,8	0,63-0,78
	L	0,7-0,76	0,67-0,76	0,64-0,75	0,65-0,77	0,61-0,69	0,46-0,55
Max. momento torcente ammesso all'alberino di azionamento (Nm)	H						268,4
	L	9	23,3	38,4	78,6	162,1	182,9

Martinetti con vite a ricircolo

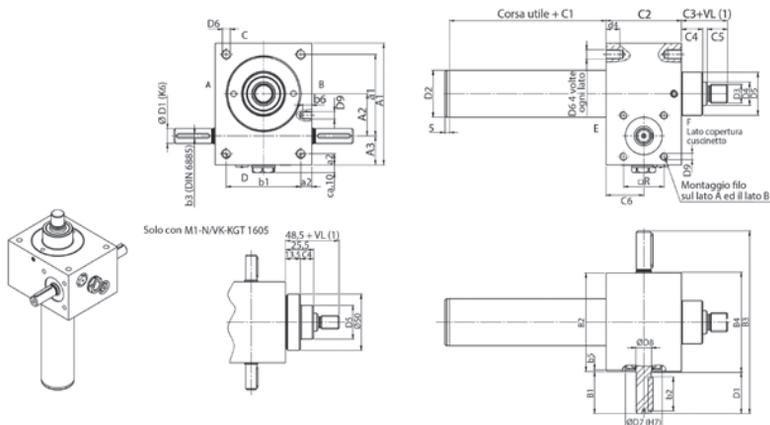
		MH 1	MH 2	MH 3	MH 4	MH 5	JH 3
Corsa massima [kN] ¹⁾		9	10	12,5	24	69	82
Diametro e passo [mm]		1605	2005	2505	4005	5010	8010
Corsa per giro dell'alberino [mm]	Rapporto H ²⁾	1,25	1,25	0,83	0,71	1,1	1
	Rapporto L ²⁾	0,31	0,31	0,21	0,18	0,28	0,25
Rapporto	Rapporto H ²⁾	4:1	4:1	6:1	7:1	9:1	10:1
	Rapporto L ²⁾	16:1	16:1	24:1	28:1	36:1	40:1
Grado di rendimento totale [%] ³⁾	Rapporto H ²⁾	83	82	80	78	70	60
	Rapporto L ²⁾	78	72	67	66	60	45
Peso [kg] (corsa zero)		1,3	2,3	7	19	35	63
Peso [kg ogni 100 mm corsa]		0,26	0,42	1,14	1,67	3,04	6,13
Momento a vuoto [Nm]	H	0,04	0,11	0,15	0,35	0,84	1,32
	L	0,03	0,10	0,12	0,25	0,51	0,97
Materiale scatola		G – AL fino a M3				GGG – 40	
Grado di rendimento rinvio ⁴⁾	H	0,83-0,86	0,82-0,87	0,81-0,86	0,84-0,87	0,74-0,8	0,63-0,78
	L	0,7-0,76	0,67-0,76	0,64-0,75	0,65-0,77	0,61-0,69	0,46-0,55
Max. momento torcente ammesso all'alberino di azionamento (Nm)	H						268,4
	L	9	23,3	38,4	78,6	162,1	182,9

¹⁾ dipende da velocità corsa, durata di inserzione ecc...

²⁾ H = velocità elevata L = velocità ridotta

³⁾ I gradi di rendimento indicati sono valori medi.

⁴⁾ Con elevate velocità il valore maggiore, con velocità ridotte il valore minore.



Tipo	Dimensioni [mm]																
	A ₁	A ₂	A ₃	a ₁	a ₂	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	b ₁	b ₂	b ₃	b ₅	C ₁ TR ⁽²⁾	C ₁ AS ⁽³⁾	C ₂	C ₃
MH 0	60	20	18	48	6	21	50	92	52	38	14	3	1,5	20	50	50	27
MH 1	80	25	24	60	10	24	72	120	77	52	18	3	1,5	20	50	62	35
MH 2	100	32	28	78	11	27,5	85	140	90	63	20	5	1,5	30	60	75	45
MH 3	130	45	31	106	12	45	105	195	110	81	36	5	2	35	70	82	50
MH 4	180	63	39	150	15	47,5	145	240	150	115	36	6	2	40	90	117	65
MH 5	200	71	46	166	17	67,5	165	300	170	131	56	8	2,5	55	100	160	95
JH 1	210	71	49	170	20	65	195	325	200	155	56	8	8	55	100	175	95
JH 2	240	80	60	190	25	67,5	220	355	225	170	56	8	8	60	110	165	110
JH 3 (M6)	240	80	60	190	25	67,5	220	355	225	170	56	8	8	60	110	165	110
JH 4 (M7)	290	100	65	230	30	65	250	380	255	190	56	10	8	65	150	220	140
JH 5 (M8)	360	135	75	290	35	100	300	500	305	230	90	14	8	100	145	266	200

Tipo	Dimensioni [mm]													D ₈	D ₉ x b ₆	TK □ R
	C ₄	C ₅	C ₆	D _{1k6}	D ₂	D ₃	d ₄	D ₄ Tr	D ₄ KGT	D ₅	D ₆	D ₇ ^{H7}				
MH 0	12	12	25	9 x 20	28	M8	12	Tr14 x 4	1205	26	M6	22	10	(M5 x 6)*	24	
MH 1	12	19	31	10 x 21,5	32	M12	13	Tr18 x 4	1605	30	M8	32	12	M5 x 6	32	
MH 2	18	20	37,5	14 x 25	40	M14	15	Tr20 x 4	2005	38,7	M8	35	15	M6 x 10	35	
MH 3	23	22	41	16 x 42,5	50	M20	15	Tr30 x 6	2505	46	M10	40	17	M8 x 10	44	
MH 4	32	29	58,5	20 x 45	65	M30	16	Tr40 x 7	4005/4010	60	M12	52	25	M10 x 14	55	
MH 5	40	48	80	25 x 65	90	M36	30	Tr55 x 9	5010	85	M20	62	28	M12 x 16	70	
JH 1	40	48	87,5	25 x 62,5	95	M48 x 2	40	Tr60 x 9	—	90	M24	72	28	M12 x 16	70	
JH 2	40	58	82,5	30 x 65	110	M56 x 2	45	Tr70 x 10	—	105	M30	80	32	M12 x 18	(80)	
JH 3 (M6)	40	58	82,5	30 x 65	125	M64 x 3	45	Tr80 x 10	8010	120	M30	80	32	M12 x 18	(80)	
JH 4 (M7)	50	78	110	35 x 62,5	150	M72 x 3	54	Tr100 x 10	—	145	M36	85	40	M16 x 30	(80)	
JH 5 (M8)	60	118	133	48 x 97,5	180	M100 x 3	80	Tr120 x 14	—	170	M42	90	50	M16 x 40	(115)	

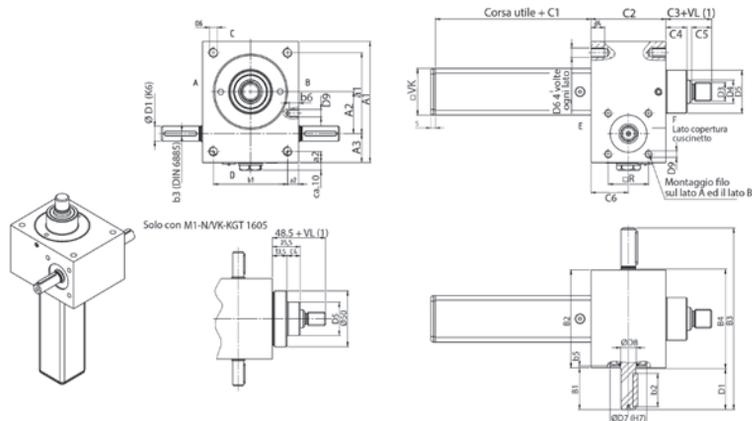
* Fori filettati per campana su lato A e B solo centrali. Fori su richiesta.

¹⁾ VL: prolungamento vite vedi codice d'ordine.

²⁾ Valore C1 per martinetto con vite trapezia.

³⁾ Valore C1 per martinetto con vite a ricircolo o antisfilamento.

MARTINETTI AD ELEVATE PRESTAZIONI MH/JH VERSIONE VK



Tipo	Dimensioni [mm]																
	A ₁	A ₂	A ₃	a ₁	a ₂	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	b ₁	b ₂	b ₃	b ₅	C ₁ TR ⁽²⁾	C ₁ KGT/AS ⁽³⁾	C ₂	C ₃
MH 0	60	20	18	48	6	21	50	92	52	38	14	3	1,5	20	50	50	27
MH 1	80	25	24	60	10	24	72	120	77	52	18	3	1,5	20	50	62	35
MH 2	100	32	28	78	11	27,5	85	140	90	63	20	5	1,5	30	60	75	45
MH 3	130	45	31	106	12	45	105	195	110	81	36	5	2	35	70	82	50
MH 4	180	63	39	150	15	47,5	145	240	150	115	36	6	2	40	90	117	65
MH 5	200	71	46	166	17	67,5	165	300	170	131	56	8	2,5	55	100	160	95
JH 1	210	71	49	170	20	65	195	325	200	155	56	8	8	55	100	175	95
JH 2	240	80	60	190	25	67,5	220	355	225	170	56	8	8	60	110	165	110
JH 3 (M6)	240	80	60	190	25	67,5	220	355	225	170	56	8	8	60	110	165	110
JH 4 (M7)	290	100	65	230	30	65	250	380	255	190	56	10	8	65	150	220	140
JH 5 (M8)	360	135	75	290	35	100	300	500	305	230	90	14	8	100	145	266	200

Tipo	Dimensioni [mm]																
	C ₄	C ₅	C ₆	D _{1k6}	D ₂	D ₃	d ₄	D ₄ Tr	D ₄ KGT	D ₅	D ₆	D ₇ H7	D ₈	D ₉ x b ₆	TK □ R	V-KGT	
MH 0	12	12	25	9 x 20	28	M8	12	Tr14 x 4	1205	26	M6	22	10	(M5 x 6)*	24	30 x 30	
MH 1	12	19	31	10 x 21,5	32	M12	13	Tr18 x 4	1605	30	M8	32	12	M5 x 6	32	35 x 35	
MH 2	18	20	37,5	14 x 25	40	M14	15	Tr20 x 4	2005	38,7	M8	35	15	M6 x 10	35	40 x 40	
MH 3	23	22	41	16 x 42,5	50	M20	15	Tr30 x 6	2505	46	M10	40	17	M8 x 10	44	50 x 50	
MH 4	32	29	58,5	20 x 45	65	M30	16	Tr40 x 7	4005/4010	60	M12	52	25	M10 x 14	55	70 x 70	
MH 5	40	48	80	25 x 65	90	M36	30	Tr55 x 9	5010	85	M20	62	28	M12 x 16	70	90 x 90	
JH 1	40	48	87,5	25 x 62,5	95	M48 x 2	40	Tr60 x 9	—	90	M24	72	28	M12 x 16	70	90 x 90	
JH 2	40	58	82,5	30 x 65	110	M56 x 2	45	Tr70 x 10	—	105	M30	80	32	M12 x 18	(80)	110 x 110	
JH 3 (M6)	40	58	82,5	30 x 65	125	M64 x 3	45	Tr80 x 10	8010	120	M30	80	32	M12 x 18	(80)	125 x 125	
JH 4 (M7)	50	78	110	35 x 62,5	150	M72 x 3	54	Tr100 x 10	—	145	M36	85	40	M16 x 30	(80)	150 x 150	
JH 5 (M8)	60	118	133	48 x 97,5	180	M100 x 3	80	Tr120 x 14	—	170	M42	90	50	M16 x 40	(115)	180 x 180	

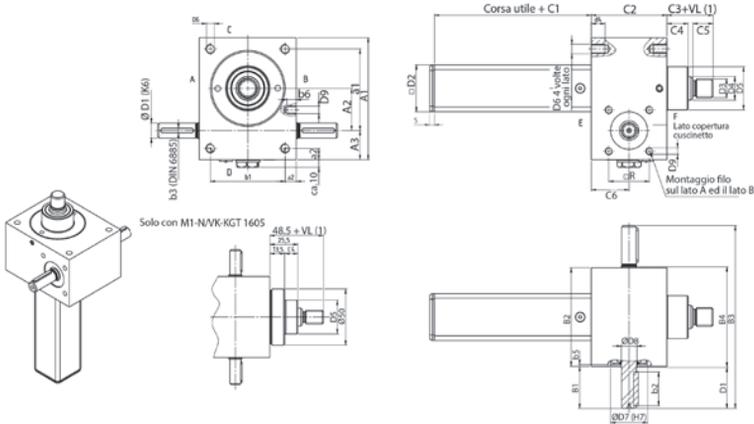
* Fori filettati per campana su lato A e B solo centrali. Fori su richiesta.

¹⁾ VL: prolungamento vite vedi codice d'ordine.

²⁾ Valore C1 per martinetto con vite trapezia.

³⁾ Valore C1 per martinetto con vite a ricircolo o antisfilamento.

MARTINETTI AD ELEVATE PRESTAZIONI MH/JH VERSIONE VP



Tipo	Dimensioni [mm]																
	A ₁	A ₂	A ₃	a ₁	a ₂	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	b ₁	b ₂	b ₃	b ₅	C ₁ TR ⁽²⁾	C ₁ KGT/AS ⁽³⁾	C ₂	C ₃
MH 0	60	20	18	48	6	21	50	92	52	38	14	3	1,5	20	50	50	27
MH 1	80	25	24	60	10	24	72	120	77	52	18	3	1,5	20	50	62	35
MH 2	100	32	28	78	11	27,5	85	140	90	63	20	5	1,5	30	60	75	45
MH 3	130	45	31	106	12	45	105	195	110	81	36	5	2	35	70	82	50
MH 4	180	63	39	150	15	47,5	145	240	150	115	36	6	2	40	90	117	65
MH 5	200	71	46	166	17	67,5	165	300	170	131	56	8	2,5	55	100	160	95
JH 1	210	71	49	170	20	65	195	325	200	155	56	8	8	55	100	175	95
JH 2	240	80	60	190	25	67,5	220	355	225	170	56	8	8	60	110	165	110
JH 3 (M6)	240	80	60	190	25	67,5	220	355	225	170	56	8	8	60	110	165	110
JH 4 (M7)	290	100	65	230	30	65	250	380	255	190	56	10	8	65	150	220	140
JH 5 (M8)	360	135	75	290	35	100	300	500	305	230	90	14	8	100	145	266	200

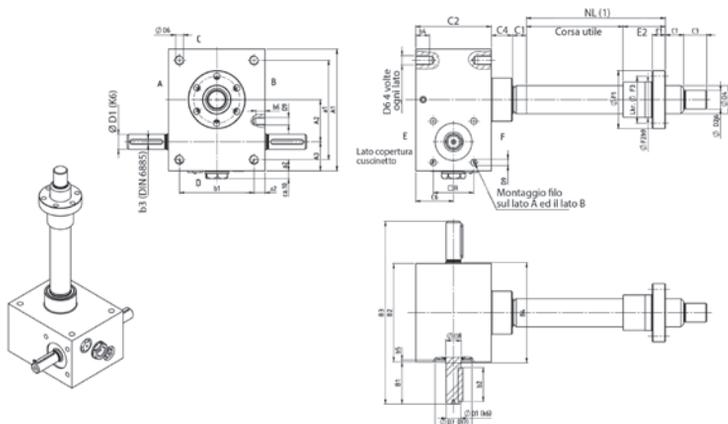
Tipo	Dimensioni [mm]													TK □ R	
	C ₄	C ₅	C ₆	D _{1k6}	D ₂	D ₃	d ₄	D ₄ Tr	D ₄ KGT	D ₅	D ₆	D ₇ ^{H7}	D ₈		D ₉ x b ₆
MH 0	12	12	25	9 x 20	28	M8	12	Tr14 x 4	1205	26	M6	22	10	(M5 x 6)*	24
MH 1	12	19	31	10 x 21,5	32	M12	13	Tr18 x 4	1605	30	M8	32	12	M5 x 6	32
MH 2	18	20	37,5	14 x 25	40	M14	15	Tr20 x 4	2005	38,7	M8	35	15	M6 x 10	35
MH 3	23	22	41	16 x 42,5	50	M20	15	Tr30 x 6	2505	46	M10	40	17	M8 x 10	44
MH 4	32	29	58,5	20 x 45	65	M30	16	Tr40 x 7	4005/4010	60	M12	52	25	M10 x 14	55
MH 5	40	48	80	25 x 65	90	M36	30	Tr55 x 9	5010	85	M20	62	28	M12 x 16	70
JH 1	40	48	87,5	25 x 62,5	95	M48 x 2	40	Tr60 x 9	—	90	M24	72	28	M12 x 16	70
JH 2	40	58	82,5	30 x 65	110	M56 x 2	45	Tr70 x 10	—	105	M30	80	32	M12 x 18	(80)
JH 3 (M6)	40	58	82,5	30 x 65	125	M64 x 3	45	Tr80 x 10	8010	120	M30	80	32	M12 x 18	(80)
JH 4 (M7)	50	78	110	35 x 62,5	150	M72 x 3	54	Tr100 x 10	—	145	M36	85	40	M16 x 30	(80)
JH 5 (M8)	60	118	133	48 x 97,5	180	M100 x 3	80	Tr120 x 14	—	170	M42	90	50	M16 x 40	(115)

* Fori filettati per campana su lato A e B solo centrali. Fori su richiesta.

¹⁾ VL: prolungamento vite vedi codice d'ordine.

²⁾ Valore C1 per martinetto con vite trapezia.

³⁾ Valore C1 per martinetto con vite a ricircolo o antisfilamento.

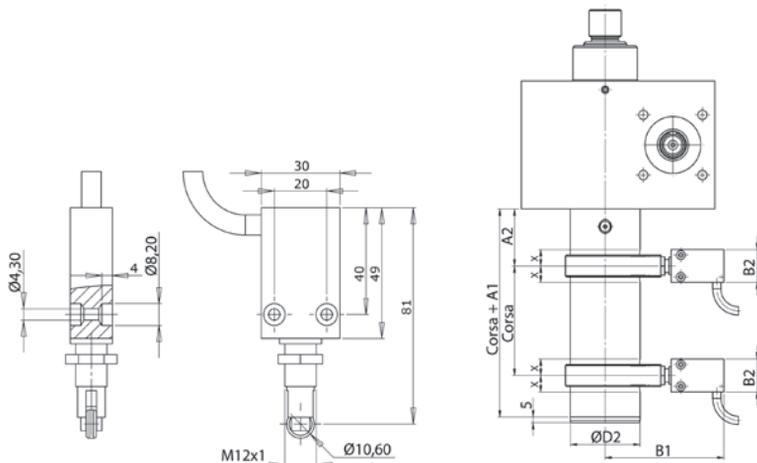


Tipo	Dimensioni [mm]																		
	A ₁	A ₂	A ₃	a ₁	a ₂	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	b ₁	b ₂	b ₃	b ₄	b ₅	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	C ₆
MH 0	60	20	18	48	6	21	50	92	52	38	14	3	12	1,5	10	50	12	12	25
MH 1	80	25	24	60	10	24	72	120	77	52	18	3	13	1,5	12	62	15	12	31
MH 2	100	32	28	78	11	27,5	85	140	90	63	20	5	15	1,5	15	75	20	18	37,5
MH 3	130	45	31	106	12	45	105	195	110	81	36	5	15	2	20	82	25	23	41
MH 4	180	63	39	150	15	47,5	145	240	150	115	36	6	16	2	25	117	30	32	58,5
MH 5	200	71	46	166	17	67,5	165	300	170	131	56	8	30	2,5	25	160	45	40	80
JH 1	210	71	49	170	20	65	195	325	200	155	56	8	40	8	25	175	55	40	87,5
JH 2	240	80	60	190	25	67,5	220	355	225	170	56	8	45	8	25	165	70	40	82,5
JH 3	240	80	60	190	25	67,5	220	355	225	170	56	8	45	8	25	165	75	40	82,5
JH 4	290	100	65	230	30	65	250	380	255	190	56	10	54	8	25	220	100	50	110
JH 5	360	135	75	290	35	100	300	500	305	230	90	14	80	8	30	266	120	60	133

Tipo	Dimensioni [mm]															
	D _{1k6}	D _{2j6}	D _{4TR}	D _{4KGT}	D ₅	D ₆	D _{7^{H7}}	D ₈	D _{9 x b₆}	□R	E ₁	E ₂	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄
MH 0	9 x 20	8	Tr14 x 4	1205	26	M6	22	10	M5 x 6*	24	12	35	48	28	38	6
MH 1	10 x 21,5	12	Tr18 x 4	1605	30	M8	32	12	(M5 x 6)*	32	12/12	44/44	48/48	28/28	38/38	6/6
MH 2	14 x 25	15	Tr20 x 4	2005	36,1	M8	32	15	M6 x 10	35	12/12	44/44	55/55	32/32	45/45	7/7
MH 3	16 x 42,5	20	Tr30 x 6	2505	46	M10	40	17	M8 x 10	44	14/14	46/46	62/62	38/38	50/50	7/7
MH 4	20 x 45	25	Tr40 x 7	4005/4010	60	M12	52	25	M10 x 14	55	16/16	73/59	95/80	63/53	78/68	9/7
MH 5	25 x 65	40	Tr55 x 9	5010	85	M20	62	28	M12 x 16	70	18/18	97/97	110/110	72/72	90/90	11/11
JH 1	25 x 62,5	45	Tr60 x 9	—	90	M24	72	28	M12 x 16	70	20	99	125	85	105	11
JH 2	30 x 65	55	Tr70 x 9	—	105,2	M30	80	32	M12 x 18	(80)	30	100	180	95	140	17
JH 3 (M6)	30 x 65	60	Tr80 x 10	8010	120	M30	80	32	M12 x 18	(80)	30/22	110/101	190/145	105/105	150/125	17/14
JH 4 (M7)	35 x 62,5	80	Tr100x10	—	145	M36	85	40	M16 x 30	(80)	35	130	240	130	185	25
JH 5 (M8)	48 x 97,5	95	Tr120x14	—	170	M42	90	50	M16 x 40	(115)	40	160	300	160	230	28

* Fori filettati per campana su lato A e B solo centrali. Fori su richiesta.

¹⁾ VL: prolungamento vite vedi codice d'ordine.



Micro di fine corsa con terminale a rotella:

Camma di comando 30° a norme DIN 69639

- Corsa minima di commutazione: 2,6 +- 0,5mm
- Variazione corsa: 0,85 +- 0,25mm
- Forza di avviamento minima: 1N
- Velocità di avanzamento: 0,001 fino a 0,1 m/s

- Connessione: 5 condutture marrone/Blu chiuso; Nero/Nero: aperto; verde/giallo: condutture chiuso
- Capacità di commutazione: NFC 63146

Tipo	Dimensioni [mm]						
	A ₁	A ₂	B ₁	B ₂	M	X	Ø D2
MH 0	65	27	94	30	M12x1	±10	28
MH 1			96				32
MH 2		32	100				40
MH 3		41	105				50
MH 4		52	113				65
MH 5		60	125				90
JH 1	100						95
JH 2	su richiesta						
JH 3							
JH 4							
JH 5							
JH 5							

MARTINETTI A VITE G1-G3

I martinetti Serie G completano la gamma dei martinetti per movimenti con una dinamica elevata. Idonei per carichi medi (12,3kN-117kN), si ottengono elevate velocità con la durata di inserzione massima.

Oltre che per la vite ogni martinetto si distingue per gli ingranaggi elicoidali di precisione temprati e rettificati. La dentatura spiroidale garantisce elevate performance e silenziosità. Fornibile nelle versioni N.VK e R, in tre grandezze e con i

rapporti 2:1 e 3:1.

In combinazione con viti a ricircolo a passo lungo i martinetti raggiungono delle velocità che aprono all'utilizzatore un nuovo campo di applicazioni.

Tutti i martinetti veloci possono essere utilizzati in qualunque posizione grazie alla forma cubica della scatola.

Su richiesta del cliente possono essere forniti con il martinetto fino a quattro alberi di azionamento.

Specifiche Tipo N/VK:

Dimensione ⁷⁾	G1-N-VK-TGS 24x5	G1-N-VK-KGS 2505	G2-N-VK- TGS 40x7	G2-N-VK-KGS 3210	G2-N-VK-KGS 4005	G3-N-VK- TGS 60x9	G3-N-VK-KGS 6310
Max forza di sollevamento e trazione [kN]	20,6	12,3	44,5	33,4	23,8	117	76
Corsa per giro con rapporto 2:1 in [mm] ⁸⁾	2,5	2,5	3,5	5	2,5	4,5	5
Corsa per giro con rapporto 3:1 in [mm] ⁸⁾	1,6	1,6	2,3	3,33	1,6	3	3,33
Max velocità di avanzamento m/min Rapporto 2:1, 3000/min	.. ¹⁾	7,5	.. ²⁾	15	7,5	.. ³⁾	15
Max velocità di avanzamento m/min Rapporto 3:1, 3000/min	.. ⁴⁾	5,01	.. ⁵⁾	10	4,99	.. ⁶⁾	9,99
Rendimento totale	0,45	0,75	0,4	0,75	0,75	0,35	0,75
Rendimento martinetto	0,91	0,91	0,93	0,93	0,93	0,94	0,94
Momento torcente a vuoto per rapporto 2:1	1,44	1,44	1,89	1,89	1,89	3,69	3,69
Momento torcente a vuoto per rapporto 3:1	1,35	1,35	1,8	1,8	1,8	3,6	3,6
Max momento torcente ammesso all'alberino di azionamento [Nm]	50	50	175	175	175	1600	1600

Specifiche Tipo R:

Dimensione ⁷⁾	G1-R-TGS 24x5	G1-R-KGS 2505	G2-R-TGS 40x7	G2-R-KGS 3210	G2-R-KGS 4005	G3-R-TGS 60x9	G3-R-KGS 6310
Max forza di sollevamento e trazione [kN]	19,6	12,3	56,5	33,4	23,8	117	76
Corsa per giro con rapporto 2:1 in [mm] ⁸⁾	2,5	2,5	3,5	5	2,5	4,5	5
Corsa per giro con rapporto 3:1 in [mm] ⁸⁾	1,6	1,6	2,3	3,33	1,6	3	3,33
Max velocità di avanzamento m/min Rapporto 2:1, 3000/min	.. ¹⁾	7,5	.. ²⁾	15	7,5	.. ³⁾	15
Max velocità di avanzamento m/min Rapporto 3:1, 3000/min	.. ⁴⁾	5,01	.. ⁵⁾	10	4,99	.. ⁶⁾	9,99
Rendimento totale (con vite)	0,45	0,75	0,4	0,75	0,75	0,35	0,75
Rendimento martinetto	0,91	0,91	0,93	0,93	0,93	0,94	0,94
Momento torcente a vuoto per rapporto 2:1	1,44	1,44	1,89	1,89	1,89	3,69	3,69
Momento torcente a vuoto per rapporto 3:1	1,35	1,35	1,8	1,8	1,8	3,6	3,6
Max. momento torcente ammesso sull'alberino di azionamento [Nm]	50	50	175	175	175	1600	1600

¹⁾ Non superare il nr. di giri massimo (max. 4,55m/min con 1820/min)

²⁾ Non superare il nr. di giri massimo (max. 1,82m/min con 520/min)

³⁾ Non superare il nr. di giri massimo (max. 1,44m/min con 320/min)

⁴⁾ Non superare il nr. di giri massimo (max. 4,55m/min con 2730/min)

⁵⁾ Non superare il nr. di giri massimo (max. 1,82m/min con 780/min)

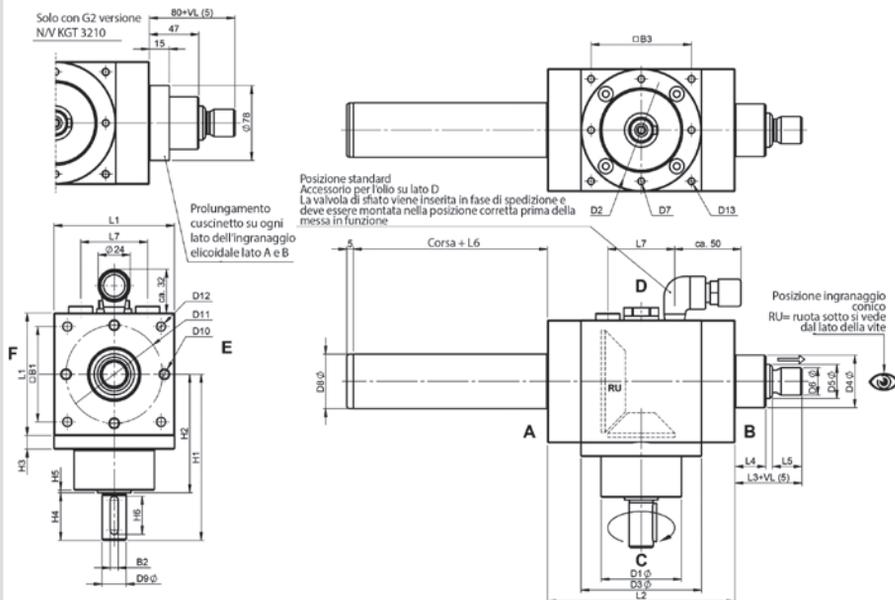
⁶⁾ Non superare il nr. di giri massimo (max. 1,44m/min con 460/min)

⁷⁾ Tutte le tipologie di viti sono disponibili anche in passi diversi

⁸⁾ Rapporto 1:1 a richiesta.

MARTINETTI A VITE PER ALTE VELOCITÀ

Dimensione per martinetto versione N/VK



Grandezza	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B1	B2	B3	H1	H2	H3	H4	H5	H6	D1
G1	90	140	50	23	22	35/70 ⁴	50	-	6	-	122	87	10	35	2	25	60
G2	140	190	65	32	29	45/100 ⁴	90	113	10	110	180	130	13	50	2	45	90
G3	230	295	95	40	40	60/110 ⁴	180	-	16/12 ¹	180	305/310 ¹	215/230 ¹	17,5	90/80 ¹	2/3,5 ¹	80/63 ¹	150/120 ¹

Grandezza	D2	D3 h7	D4	D5	D6	D7	D8	D9j6	D10	D11	D12	D13
G1	75	89	39	T24x5/K2505	M18/M20 ³	M8	42/□40 ²	18/12 ¹	M10	72	-	-
G2	-	135	60	T40x7/K4005	M30/M20 ³	-	65/□65 ²	32/28 ¹	-	-	M12	M10
G3	-	225	90	T60x9/K6310	M48x2 ³	-	90/□90 ²	55/40 ¹	M20	180	-	M16

¹) Primo valore per rapporto 2:1, secondo valore per rapporto 3:1

²) Primo valore valido per versione standard N, secondo valore per versione con canotto quadro VK

³) Primo valore valido per versione vite trapezoidale, secondo valore per viti a ricircolo

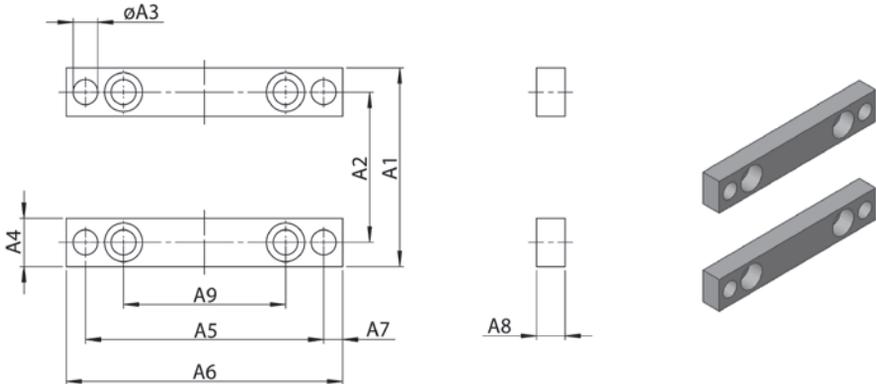
⁴) Secondo valore vale per versione con antiscalfamento o versione VK

⁵) VL: prolungamento vite vedi codice d'ordine

Listelli di fissaggio BL-L

Vengono forniti sfusi con viti di fissaggio. Bruniti.

M1+2 con KGT N non nel lato F lato di montaggio standard: E



Tipo	Dimensioni [mm]									Peso [kg]
	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	A ₆	A ₇	A ₈	A ₉	
BL - L M 0	50	38	6,5	12	75	90	7,5	10	48	0,1
BL - L M 1	72	52	8,5	20	100	120	10	10	60	0,3
BL - L M 2	83	63	8,5	20	120	140	10	10	78	0,4
BL - L M 3	105	81	11	24	150	170	10	12	106	0,8
BL - L M 4	145	115	13,5	30	204	230	13	16	150	1,7
BL - L M 5	171	131	22	40	236	270	17	25	166	3,9
BL - L J 1	205	155	26	50	250	290	20	30	170	5,8
BL - L J 2	235	170	32	65	290	340	25	40	190	10
BL - L J 3	235	170	32	65	290	340	25	40	190	10
BL - L J 4	270	190	39	80	350	410	30	50	230	20,8
BL - L J 5	330	230	45	100	430	500	35	60	290	34,4

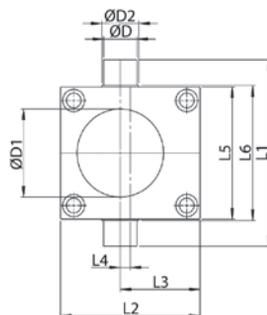
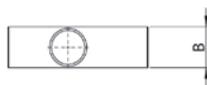
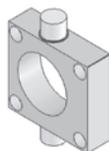
RACCORDO CARDANICO K

Raccordo cardanico KA-ZQ-AB

Viene fornito sfuso con viti di fissaggio.

Brunito.

Lato standard di montaggio: E, se lato F indicarlo in fase d'ordine.



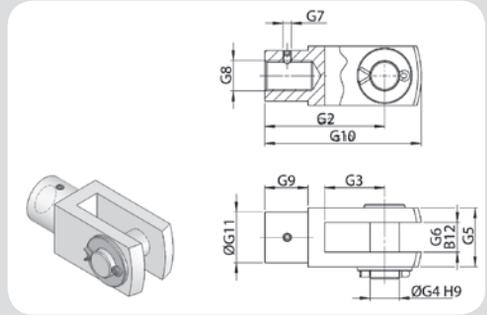
Trasversale	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	Ø D _{f8}	Ø D ₁	Ø D ₂	B
M 0	70	60	38	8	50	54	10	30	13	15
M 1	102	80	49	9	72	76	15	35	18	20
M 2	125	100	60	10	85	89	20	45	23	25
M 3	145	130	76	11	105	109	25	55	28	30
M 4	205	180	102	12	145	149	35	70	38	40
M 5	235	200	117	17	165	169	45	95	48	50
J 1	289	210	120	15	195	199	50	100	56	60
J 2	313	240	140	20	220	224	70	115	76	80
J 3	313	240	140	20	220	224	70	130	76	80
J 4	370	290	165	20	250	254	80	155	88	90
J 5	460	360	210	30	300	304	90	185	96	100

Testata articolata GK

È fissata sulla filettatura di fissaggio della vite ed è assicurata contro la rotazione. Fornito con elementi di fissaggio.

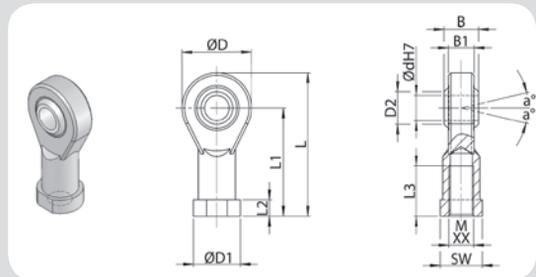
Standard: Bullone di unione parallelo all'albero di azionamento.

Attenzione: indicare la direzione nella versione V.



Tipo	Dimensioni [mm]										Peso [kg]
	G ₂	G ₃	G ₄ H9	G ₅ k	G ₆ B12	G ₇	G ₈	G ₉	G ₁₀	G ₁₁	
GK M 0	32	16	8	16	8	M4	M8	12	42	14	0,04
GK M 1	48	24	12	24	12	M5	M12	18	62	20	0,15
GK M 2	56	28	14	28	14	M6	M14	22	72	24,5	0,2
GK M 3	80	40	20	40	20	M8	M20	30	105	34	0,8
GK M 4	120	60	30	60	30	M8	M30	43	160	52	2,5
GK M 5	144	72	35	70	35	M10	M36	54	188	60	3,8

Snodo a prestazioni elevate HG



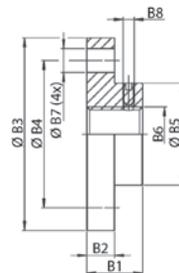
Dimensione	Ød ^{H7}	M	B	B1	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	SW	Co / (KN)	Angolo (°)	Peso
HG-0	10	M 10	14	10,5	28	19	12,9	57	43	6,5	20	17	17,65	13	0,076
HG-1	12	M 12	16	12	32	22	15,4	66	50	6,5	22	19	20,6	13	0,115
HG-2	14	M 14	19	13,5	36	25	16,8	75	57	8	25	22	29,4	15	0,17
HG-3	20	M 20x1,5	25	18	50	34	24,3	102	77	10	33	32	49,1	15	0,415
HG-4	30	M 30x2	37	25	70	50	34,8	145	110	15	51	41	99,1	15	1,13
HG-5	35	M 36x2	43	28	80	58	37,7	165	125	17	65	50	125	15	1,6
HG-6	70	M 56x4	49	42	160	98	92	280	200	20	80	85	630	6	8,4

Piastra di fissaggio BP

Viene avvitata sul filetto di fissaggio delle vite e assicurata contro lo sfilamento.

Standard: Piano di foratura BP simmetrico a scatola SHG

Attenzione: per versione V indicare la direzione prescelta.



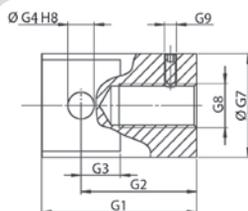
Grandezza	Dimensioni [mm]								Peso [kg]
	B ₁	B ₂	Ø B ₃	B ₄	B ₅	B ₆	B _{7x4}	B ₈	
BP M 0	16	6	50	40	26	M8	7	M4	0,1
BP M 1	20	7	65	48	30	M12	9	M5	0,2
BP M 2	21	8	80	60	38,7	M14	11	M6	0,3
BP M 3	23	10	90	67	46	M20		M8	0,6
BP M 4	30	15	110	85	60	M30	13	M10	1,2
BP M 5	50	20	150	117	85	M36	17		M10
BP J 1		25	170	130	90	M48 x 2	21	M12	5
BP J 2	60	30	200	155	105	M56 x 2	25		7,7
BP J 3			220	170	120	M64 x 3			9,8
BP J 4			80	40	260	205			145
BP J 5	120		310	240	170	M100 x 3	38	29,6	

Testata articolata GA

Viene avvitata sul filetto di fissaggio delle vite e assicurata contro lo sfilamento.

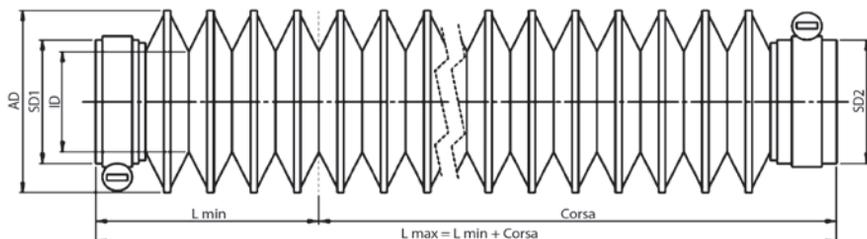
Standard: posizione del foro trasversale parallelo all'alberino di azionamento.

Attenzione: per versione V indicare la direzione prescelta.



Grandezza	Dimensioni [mm]								Peso [kg]	
	G ₁	G ₂	G ₃	G _{4H8}	G _{6H10}	G ₇	G ₈	G ₉		
GA M 0	40	30	10	8	12	25	M8	M4	0,1	
GA M 1	55	40	15	10	15	30	M12	M5	0,2	
GA M 2	63	45	18	12	20	39	M14	M6	0,3	
GA M 3	78	53	20	16	30	45	M20	M8	0,6	
GA M 4	100	70	30	20	35	60	M30		M8	1,2
GA M 5	130	97	33	22	40	85	M36	M10	2,5	
GA J 1	120	75	45	40	60	90	M48 x 2		M10	4,8
GA J 2	130	90	50	50	70	105	M56 x 2	M12	4,8	
GA J 3	155	105	60	60	80	120	M64 x 3		M12	8,0
GA J 4	220	135	85	80	110	145	M72 x 3		M12	22,5
GA J 5	300	200	100	90	120	170	M100 x 3		M12	31,5

Copertura a soffietto per proteggere le vite da influssi esterni.
 Da diametro 20 mm fino a 120 mm fornibile in passi da 1 mm.
 Possibile sia il montaggio verticale sia orizzontale.



Calcolo soffietto FB

Per definire la lunghezza della vite di un martinetto o di un sistema con soffietto, la vite deve essere prolungata della Lmin.

Versione T0 (Iniezione termoplastica)

$$L_{min} = F_z \cdot L_{minF}$$

$$F_z = \frac{L_{max}}{F_t} \div 1,8$$

$$F_t = \frac{AD - ID}{2}$$

$$L_{minF} = 6 \text{ mm}$$

In condizioni particolari di spazio la lunghezza minima F può essere accorciata, previa consultazione del nostro ufficio tecnico, fino al fattore 0,835.

Versione SB (Soffietto a disco)

$$L_{min} = F_z \cdot L_{minF}$$

$$F_z = \frac{L_{max}}{F_t} \div 1,1$$

$$F_z = \frac{L_{max}}{F_t} \div 1,1$$

$$F_t = \frac{AD - ID}{2}$$

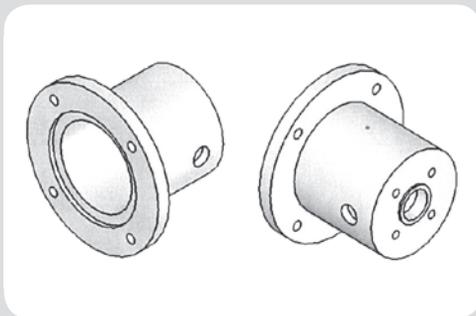
In condizioni particolari di spazio la lunghezza minima F può essere accorciata, previa consultazione del nostro ufficio tecnico, fino al fattore 0,64.

In caso di montaggio orizzontale è necessario inserire un anello di sostegno ogni 400 mm. Se il montaggio è verticale deve essere inserito ogni 1000 mm. Di conseguenza il valore Lmin si prolunga per ogni anello di sostegno di 1,1 mm ognuno.

Lmin	Lunghezza chiuso [mm]
Lmax	Lunghezza aperto [mm]
Ft	Profondità piega [mm]
Fz	Nr. di pieghe
LminF	Lunghezza chiuso per piega [mm]

FLANGIA ATTACCO MOTORE MG

Le flange servono per il fissaggio del motore al martinetto e, allo stesso tempo, come sede del giunto tra motore e albero di azionamento.



Dimensioni [mm]										Grandezza giunto	Grandezza giunto ¹⁾ M	Semigiunto ¹⁾ Motore
L	M	N	q R ₁	q R ₂	S ₁	S ₂	T	U				
53	3	20	53	24	75	33,9	6	5,5		RA14	RA14 Ø9	RA14 Ø11
72	3,5	20	70,7	32	100	45,3	6,6	5,5		RA19	RA19 Ø10	RA19 Ø14
85	3,5	20	70,7	32	100	45,3	6,6	5,5		RA19	RA19 Ø10	RA19 Ø19
73	3,5	22	70,7	35	100	49,5	6,6	6,6		RA19	RA19 Ø14	RA19 Ø14
84	3,5	22	70,7	35	100	49,5	6,6	6,6		RA19	RA19 Ø14	RA19 Ø19
100	4	27	92	35	130	49,5	9	6,6		RA24	RA24 Ø14	RA24 Ø24
83	3,5	27	70,7	44	100	62,2	6,6	9		RA19	RA19 Ø16	RA19 Ø14
93	3,5	32	70,7	44	100	62,2	6,6	9		RA19	RA19 Ø16	RA19 Ø19
114	4	30	92	44	130	62,2	9	9		RA24	RA24 Ø16	RA24 Ø24
119	4,5	40	116,7	44	165	62,2	M10	9		RA28	RA28 Ø16	RA28 Ø28
94	3,5	35	70,7	55	100	78	6,6	11		RA24	RA24 Ø20	RA24 Ø19
106	4	30	92	55	130	78	M8	11		RA24	RA24 Ø20	RA24 Ø24
119	4,5	38	116,7	55	165	78	M10	11		RA28	RA28 Ø20	RA28 Ø28
122	4	48	92	70	130	99	M8	13,5		RA28	RA28 Ø25	RA28 Ø24
138	7	50	116,7	70	165	99	M10	13,5		RA28	RA28 Ø25	RA28 Ø28

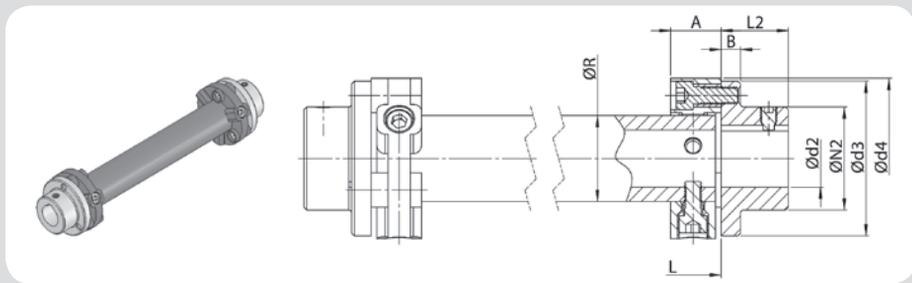
MG = Campana

ZF = Flangia di interfaccia

¹⁾ In caso d'ordine indicare i fori della campana (A + B).

Le trasmissioni cardaniche servono per il collegamento di più martinetti tra loro. Attutiscono i rumori, le oscillazioni torsionali e gli urti ed equilibrano gli spostamenti assiali, radiali ed angolari. Questi componenti si distinguono per l'elevata resistenza all torsione e alle elevate temperature e sono particolarmente adatti in caso di collegamenti molto lunghi e/o numero di giri elevati. Le trasmissioni cardaniche non richiedono manutenzione, la parte centrale può essere

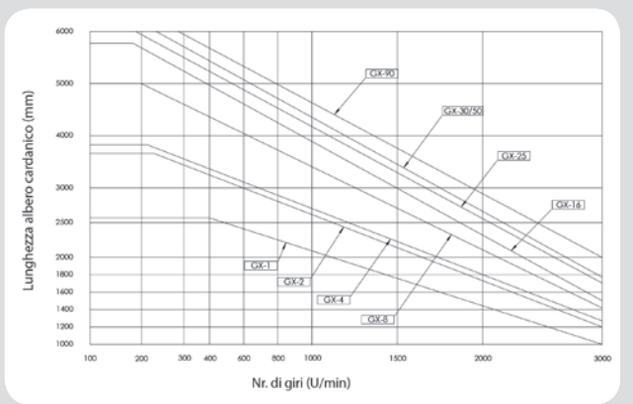
smontata (trasversalmente) senza lo spostamento assiale degli altri componenti, collegati in modo radiale. La fornitura è effettuata con la dimensione la richiesta del cliente e con i giunti montati ad entrambe le estremità. Tranne che in caso di collegamenti molto lunghi, questi alberi cardanici non necessitano di supporti ritti. Per l'allineamento ottimale dei martinetti consigliamo di utilizzare alberi cardanici con kit di tensionamento.



Grandezza					Preforo	Foro finito ØdH7							
	A	B	C	Ø d ₃			d	D max	E	F	L ₂	Ø N ₂	Ø R
GX - 1	24	7	5	56	8	25	22	2	24	36	30	1,5	Ø44/2xM6
GX - 2	24	8	5	85	12	38	20	4	28	55	40	1,5	Ø68/2xM8
GX - 4	28	8	5	100	15	45	24	4	30	65	45	1,5	Ø80/3xM8
GX - 8	32	10	5	120	18	55	28	4	42	80	60	1,5	Ø100/3xM10
GX - 16	42	12	5	150	20	70	36	6	50	100	70	1,5	Ø125/3xM12
GX - 25	46	14	5	170	20	85	40	6	55	115	85	1,5	Ø140/3xM14
GX - 30	58	16	5	200	25	100	50	8	66	140	100	1,5	Ø165/3xM16
GX - 50	58	16	5	200	25	100	50	8	66	140	100	1,5	Ø165/3xM16
GX - 90	70	19	5	260	30	110	62	8	80	160	125	2	Ø215/3xM20

Diagramma dell'albero cardanico
in funzione della lunghezza e del nr. di giri

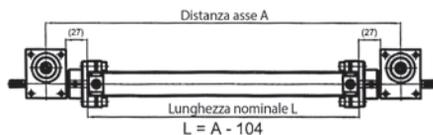
Nr. di giri ammesso = nr. di giri *0,8



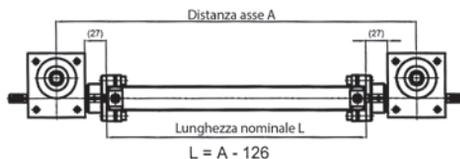
ALBERI DI TRASMISSIONE SERIE GX

Calcolo della lunghezza degli alberi cardanici per i martinetti con chiave

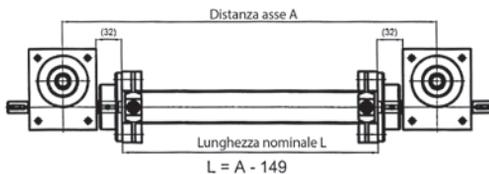
M 0



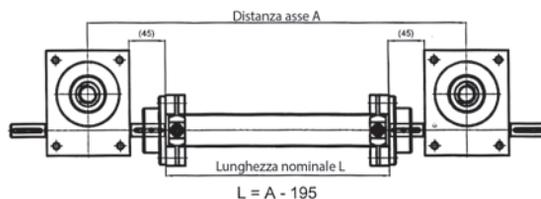
M 1



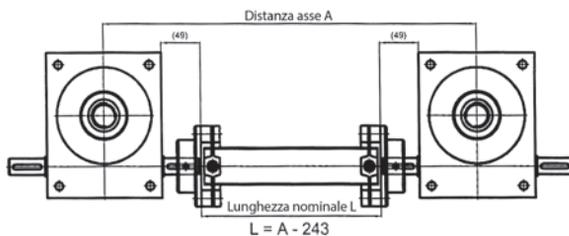
M 2



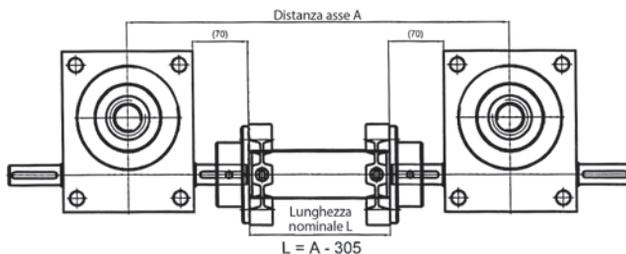
M 3

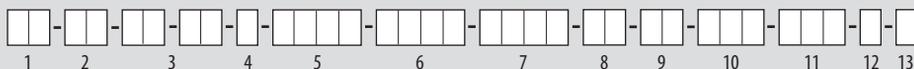


M 4



M 5





	Definizione	Codice	Descrizione
1	Grandezza	M1,M2...	
		J1,J2...	
2	Versione	N	avanzamento assiale
		VP	avanzamento assiale, assicurata tramite chiave
		VK	avanzamento assiale, assicurata tramite canotto quadro
		R	vite rotante
3	Rapporti	4:1/16:1	con M0,M1,M2
		6:1/24:1	con M3
		7:1 / 28:1	con M4
		9:1 / 36:1	con M5 e J1
		10:1 / 40:1	con J2,J3,J4
4	Versione vite	T	vite trapezia
		K	vite a ricircolo di sfera
5	Dimensioni vite		es.2005= diametro 20, passo 5
6	Corsa		indicare la corsa desiderata in mm
7	Prolungamento vite VL in (mm) nella versione N/VK/VP		Vedere descrizione prodotto pag 57-60, 63-65, 68-69
	Corsa utile NL in (mm) nella versione R		
8	Terminale vite	M	Filetto metrico (versione standard N/VK/VP)
		A	Terminale con smusso
		S	Speciale (in base ai dati forniti)
		Z	Perno di centraggio (standard per versione R)

	Definizione	Codice	Descrizione
9	Accessori versioni N/VK/VP	0	senza
		BP	con piastra di fissaggio montata
		GA	con testata a forcella montata
		GK	con testata articolata montata
		HG	con snodo per prestazioni elevate montato
	Chiocciola versione R	F-D	Chiocciola flangiata a norme DIN 69051 (flangia verso riduttore)
		F-N	Chiocciola flangiata a norme UNI (flangia verso riduttore)
		D-F	Chiocciola flangiata a norme DIN 69051 (flangia verso terminale vite)
		N-F	Chiocciola flangiata a norme UNI (flangia verso terminale vite)
		EFM-N	Chiocciola trapezia a norme UNI (flangia verso riduttore)
		N-EFM	Chiocciola trapezia a norme UNI (flangia verso terminale vite)
		SF	Chiocciola di sicurezza a norme UNI (flangia verso riduttore)
		N-SFM	Chiocciola di sicurezza a norme UNI (flangia verso terminale vite)
10	Copertura vite	0	nessuna
		FB	con soffietto
		SF	con molla a spirale
11	Antisfilamento	0	senza
		AS	con (con KGT già standard)
12	Terminale albero	0	Su entrambe i lati A+B (standard)
		A	Su lato A
		B	Su lato B
13	Versioni speciali	0	nessuna
		1	in base ai dati forniti

